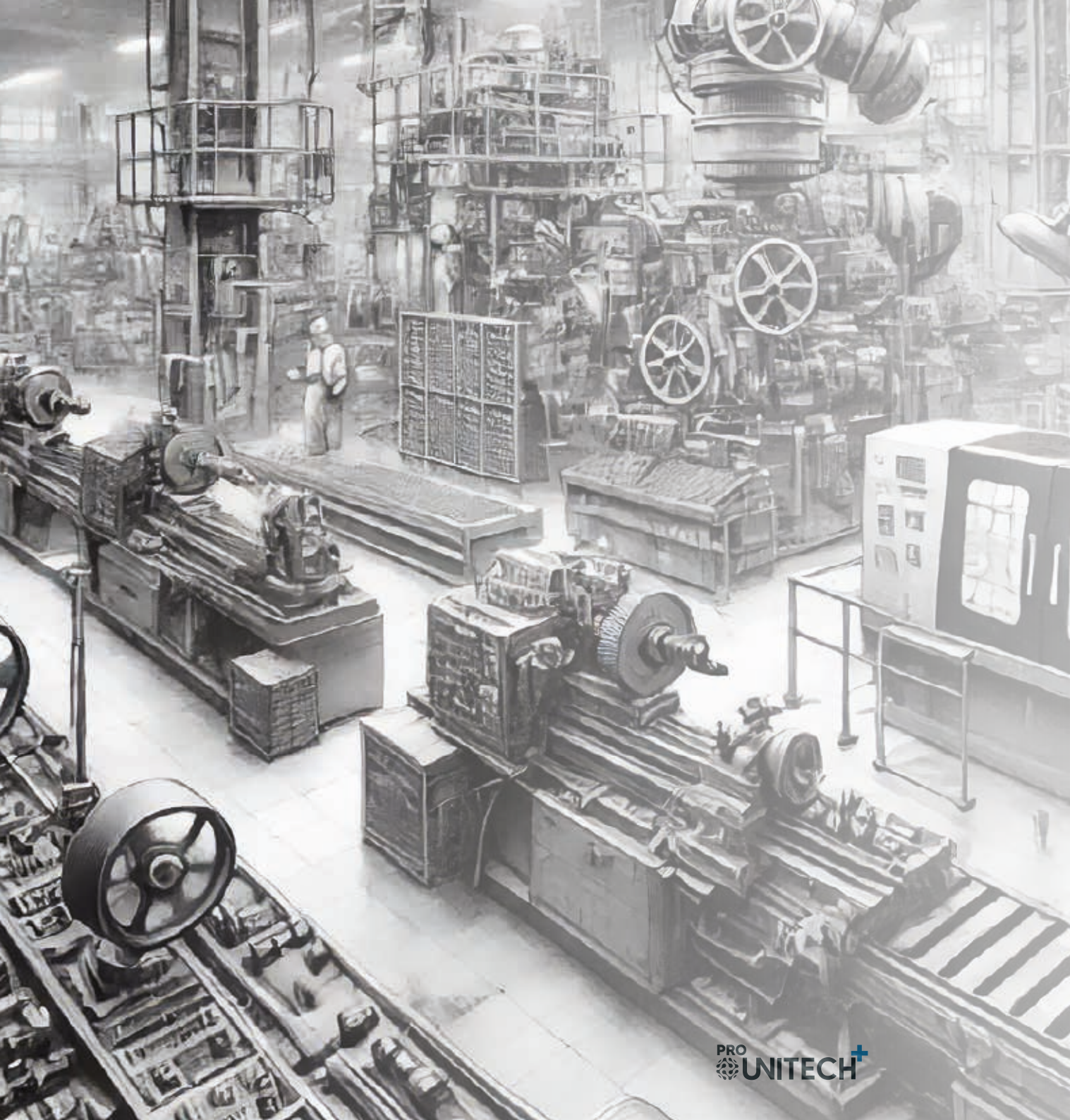




PRO UNITECH⁺





HAKKIMIZDA

2000 yılında kurulan Yazgan Makina, kurulduğu günden bu yana yüksek kaliteli ve yenilikçi makine çözümleri sunma misyonuyla yoluna devam etmektedir. Endüstriyel makine sektöründe öncü bir firma olarak, müşteri memnuniyetini ve sürekli gelişimi temel prensiplerimiz olarak benimsiyoruz.

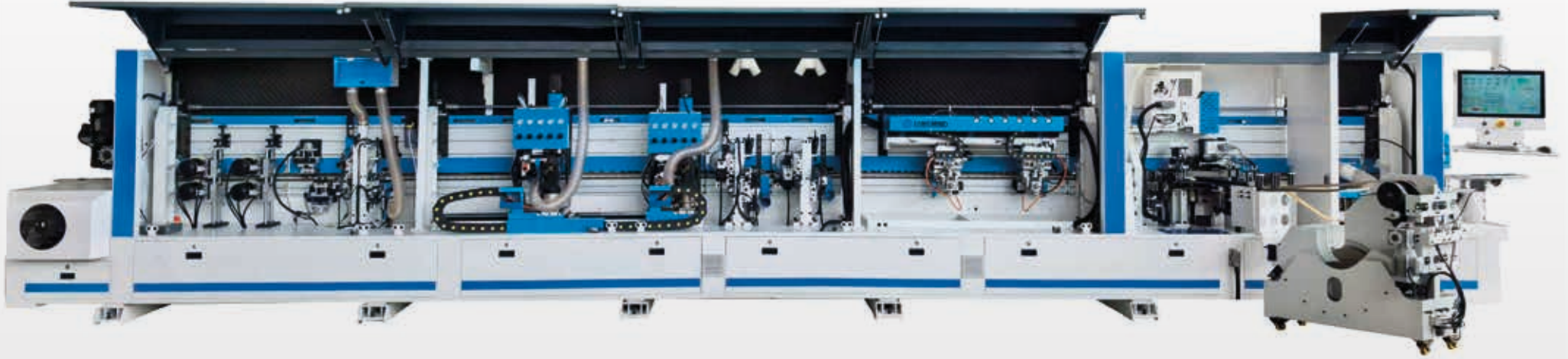
Yıllar içinde, uzman kadromuz ve gelişmiş teknolojik altyapımızla birçok farklı sektöre yönelik özel makine ve ekipmanlar ürettik. Güçlü mühendislik altyapımız, modern üretim tesislerimiz ve sürekli yenilenen teknolojilerimiz sayesinde, müşterilerimize en uygun çözümleri sunuyoruz.

Yazgan Makina olarak, kalite, güven ve inovasyon üçgeninde çalışmalarımızı sürdürmekteyiz. Müşterilerimizle uzun vadeli iş birlikleri kurarak, onların iş süreçlerini daha verimli ve rekabetçi hale getirecek çözümler geliştirmeye odaklanıyoruz.

Bugün, sektörümüzdeki gelişmeleri yakından takip ederek, yüksek standartlarımızı koruyarak ve ileriye dönük yatırımlar yaparak büyümeye devam ediyoruz. Vizyonumuz, yerel ve uluslararası pazarlarda lider bir firma olarak, sektörde fark yaratan çözümler sunmaya devam etmek ve sektöre değer katan bir marka olmaktır.

Yazgan Makina olarak, başarı yolculuğumuzda bize eşlik eden tüm müşterilerimize, iş ortaklarımıza ve çalışanlarımıza teşekkür ediyoruz. Gelecekte de aynı azim ve kararlılıkla yolumuza devam edeceğiz.

LM889 PC FULL SERVO SANAYİ TİPİ KAYIŞLI KENAR BANTLAMA



Sprey
Separation
Solution
Spray



Ön-Freze
Dual
Pre-milling



Ön Isıtma
IR Preheat



Tutkal Ünitesi
PUR / EVA
Gluing



Baskı Ünitesi
Pressing Unit



Ön Isıtma
IR Preheat



Tutkal Potası
Quick Glue
Melting



Baskı Ünitesi
Pressing Unit



Baş - Son
Kesme Ünitesi
Dual-rail
End Cut



Kaba Freze
Rough
Trimming



Hassas Freze
Fine
Trimming



Köşe
Yuvarlama
Dual Corner
Trimming



Sprey
Separation
Solution
Spray



Radyus Jet
Scrapping



Düz Jet
Flat Scrapping



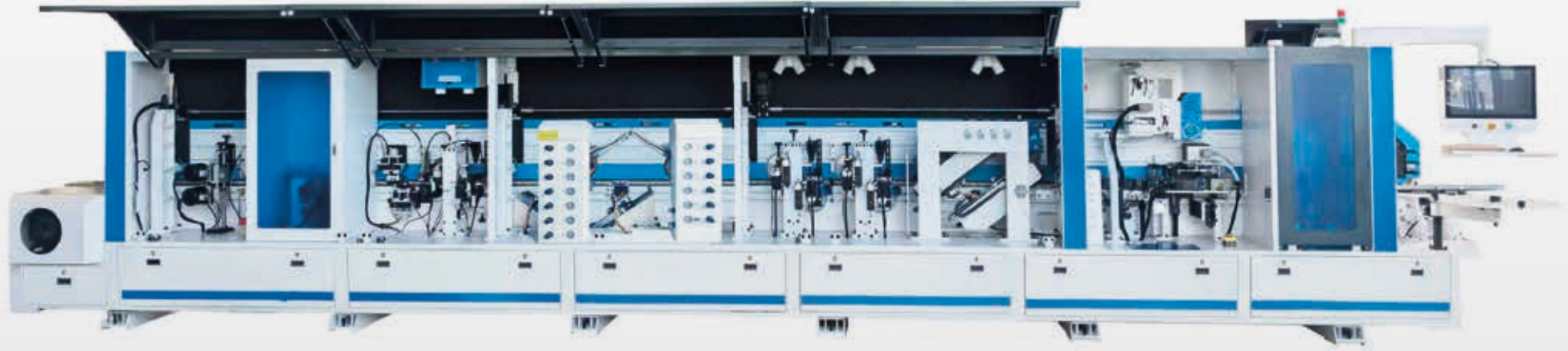
Fırça Ünitesi
Polishing



Fırça Ünitesi
Polishing

Teknik parametreler/ Technical Parameters

Toplam güç / Total power	40 kW
Boyutlar / Overall dimensions	11000x1300x1800 mm
Besleme hızı / Feed speed	22-32 m/dk
Sac levha kalınlığı / Thickness of the sheet metal	55 mm, max
Yapıştırma bandı kalınlığı / Sealing tape thickness	0,4-3 mm
Parça kalınlığı / Panel width	70-80 mm
Kontrol Ünitesi / Control unit	PC/NC Kontrolü/PC/NC Control
Ağırlık / Weight	6300 kg



Sprey
Separation
Solution
Spray



Ön-Freze
Dual
Pre-milling



Ön Isıtma
IR Preheat



Tutkal Ünitesi
PUR / EVA
Gluing



Baskı Ünitesi
Pressing Unit



Ön Isıtma
IR Preheat



Tutkal Potası
Quick Glue
Melting



Baskı Ünitesi
Pressing Unit



Baş - Son
Kesme Ünitesi
Dual-rail
End Cut



Kaba Freze
Rough
Trimming



Hassas Freze
Fine
Trimming



Köşe
Yuvarlama
Dual Corner
Trimming



Sprey
Separation
Solution
Spray



Radyus Jet
Scrapping



Dü Jet
Flat Scrapping



Fırça Ünitesi
Polishing

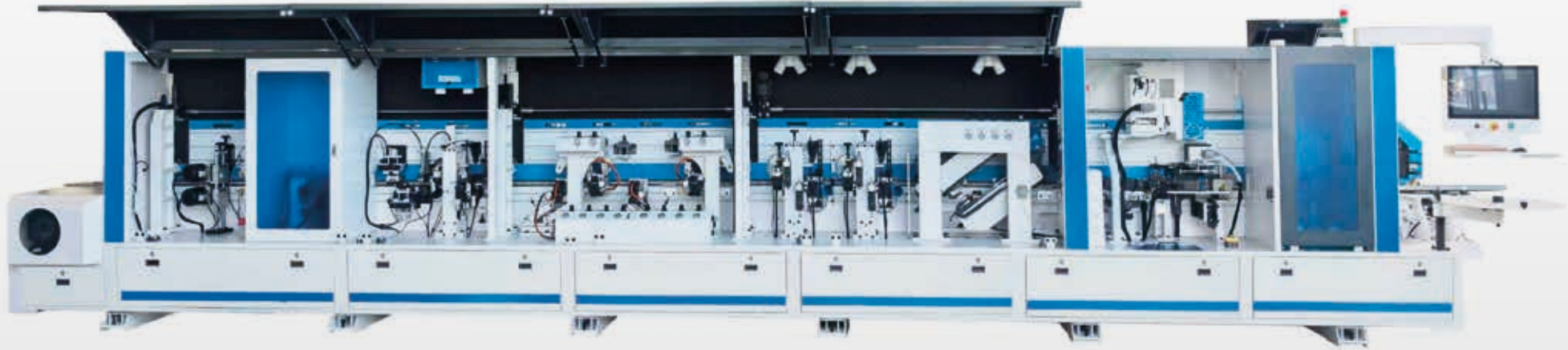


Fırça Ünitesi
Polishing

Teknik parametreler/ Technical Parameters

Toplam güç / Total power	37,35 kW
Boyutlar / Overall dimensions	9500x1300x1800 mm
Besleme hızı / Feed speed	22-32 m/dk
Sac levha kalınlığı / Thickness of the sheet metal	55 mm, max
Yapıştırma bandı kalınlığı / Sealing tape thickness	0,4-3 mm
Parça kalınlığı / Panel width	70-80 mm
Kontrol Ünitesi / Control unit	PC/NC Kontrolü/PC/NC Control
Ağırlık / Weight	5800 kg

LM 581 PC SANAYİ TİPİ KAYIŞLI KENAR BANTLAMA



Teknik parametreler/ Technical Parameters

Toplam güç / Total power	37,35 kW
Boyutlar / Overall dimensions	9000x1300x1800 mm
Besleme hızı / Feed speed	22-30 m/dk
Sac levha kalınlığı / Thickness of the sheet metal	55 mm, max
Yapıştırma bandı kalınlığı / Sealing tape thickness	0,4-3 mm
Parça kalınlığı / Panel width	70-80 mm
Kontrol Ünitesi / Control unit	PC/NC Kontrolü/PC/NC Control
Ağırlık / Weight	6300 kg



Teknik parametreler/ Technical Parameters

Toplam güç / Total power	37,35 kW
Boyutlar / Overall dimensions	9500x1300x1800 mm
Besleme hızı / Feed speed	22-28 m/dk
Sac levha kalınlığı / Thickness of the sheet metal	55 mm, max
Yapıştırma bandı kalınlığı / Sealing tape thickness	0,4-3 mm
Parça kalınlığı / Panel width	70-80 mm
Kontrol Ünitesi / Control unit	PC/NC Kontrolü/PC/NC Control
Ağırlık / Weight	5800 kg

LM568 PC KAYIŞLI ENDÜSTRİYEL KENAR BANTLAMA



Sprey
Separation
Solution
Spray



Ön-Freze
Dual
Pre-milling



Ön Isıtma
IR Preheat



Tutkal Ünitesi
PUR / EVA
Gluing



Baskı Ünitesi
Pressing Unit



Ön Isıtma
IR Preheat



Tutkal Potası
Quick Glue
Melting



Baskı Ünitesi
Pressing Unit



Baş - Son
Kesme Ünitesi
Dual-rail
End Cut



Kaba Freze
Rough
Trimming



Hassas Freze
Fine
Trimming



Köşe
Yuvarlama
Dual Corner
Trimming



Sprey
Separation
Solution
Spray



Radyus Jet
Scrapping



Dü Jet
Flat Scrapping



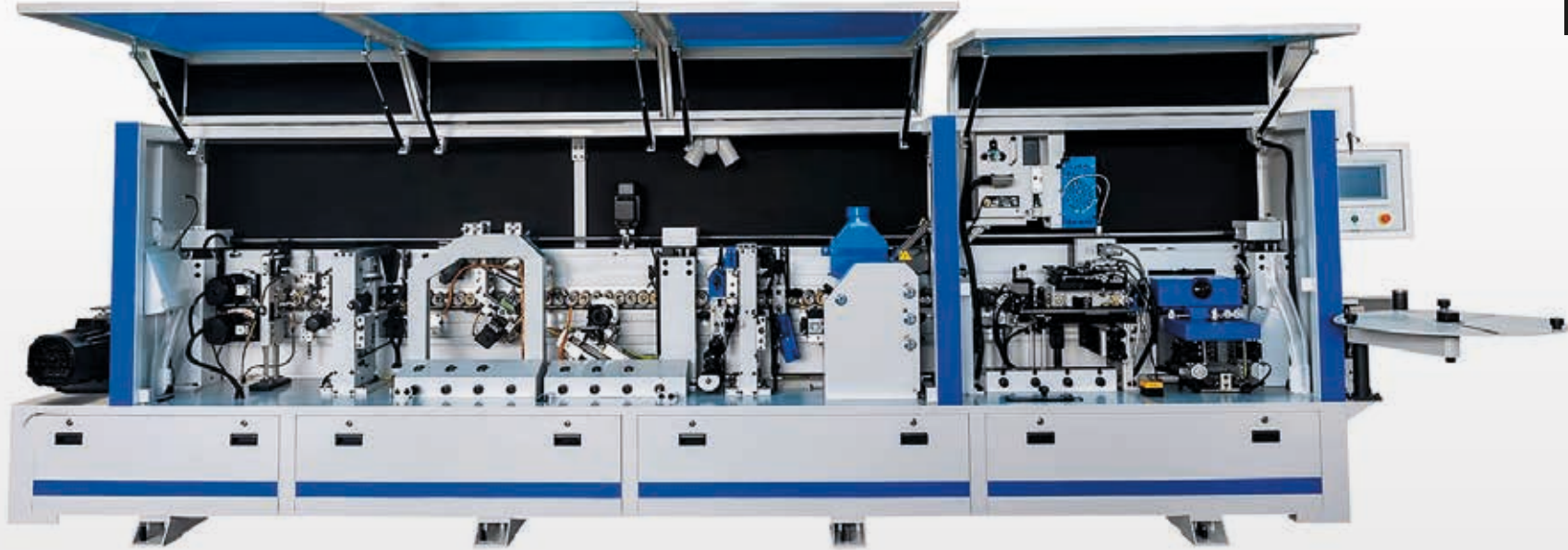
Fırça Ünitesi
Polishing



Fırça Ünitesi
Polishing

Teknik parametreler/ Technical Parameters

Toplam güç / Total power	33 kW
Boyutlar / Overall dimensions	8300x1200x1800 mm
Besleme hızı / Feed speed	24 m/dk
Sac levha kalınlığı / Thickness of the sheet metal	65 mm, max
Yapıştırma bandı kalınlığı / Sealing tape thickness	0,4-3 mm
Sac kalınlığı / Sheet metal width	55 mm
İş basıncı / Work pressure	PC/NC Kontrolü/PC/NC Control
Ağırlık / Weight	5200 kg



Sprey
Separation
Solution
Spray



Ön-Freze
Dual
Pre-milling



Ön Isıtma
IR Preheat



Tutkal Ünitesi
PUR / EVA
Gluing



Baskı Ünitesi
Pressing Unit



Ön Isıtma
IR Preheat



Tutkal Potası
Quick Glue
Melting



Baskı Ünitesi
Pressing Unit



Baş - Son
Kesme Ünitesi
Dual-rail
End Cut



Kaba Freze
Rough
Trimming



Hassas Freze
Fine
Trimming



Köşe
Yuvarlama
Dual Corner
Trimming



Sprey
Separation
Solution
Spray



Radyus Jet
Scrapping



Düz Jet
Flat Scrapping



Fırça Ünitesi
Polishing



Fırça Ünitesi
Polishing

Teknik parametreler/ Technical Parameters

Toplam güç / Total power	33 kW
Boyutlar / Overall dimensions	6300x1200x1800 mm
Besleme hızı / Feed speed	21 m/dk
Parça yüksekliği / Part thickness	55 mm, max
Yapıştırma bandı kalınlığı / Sealing tape thickness	0,4-3 mm
Parça kalınlığı / Panel width	55 mm
Kontrol ünitesi / Control unit	PLC Kontrolü/PLC Control
Ağırlık / Weight	4500 kg

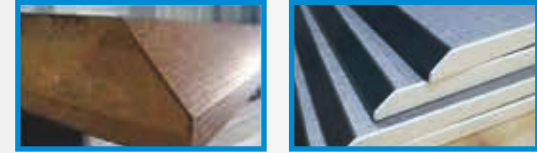
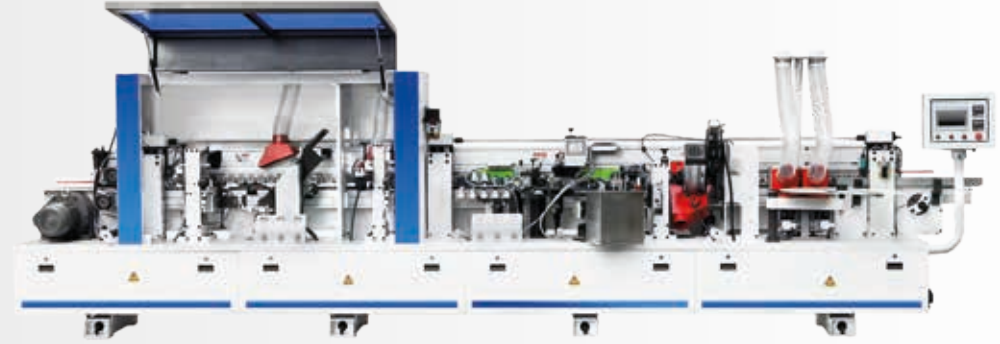
YZ16CT ECO KENAR KENAR BANTLAMA



Teknik parametreler/ Technical Parameters

Toplam güç / Total power	7 kW
Boyutlar / Overall dimensions	3200x900x1100 mm
Besleme hızı / Feed speed	12 - 16 m/dk
Sac levha kalınlığı / Thickness of the sheet metal	55 mm, max
Yapıştırma bandı kalınlığı / Sealing tape thickness	0,4-3 mm
Sac kalınlığı / Sheet metal width	55 mm
İş basıncı / Work pressure	NC Kontrolü/NC Control
Ağırlık / Weight	1200 kg

LM 483 45 DERECE KENAR BANTLAMA



Teknik parametreler/ Technical Parameters

Toplam güç / Total power	22 kW
Boyutlar / Overall dimensions	5500x1300x1600 mm
Besleme hızı / Feed speed	8 - 14 m/dk
Panel çalışma kalınlığı / Panel thickness	18 mm, max
Malzeme kalınlığı / Material thickness	0,4-3 mm
Ana testere motor gücü / Main saw motor power	6 Mpa
Puanlama testere motor gücü / Scoring saw motor power	x Mpa
Ağırlık / Weight	1800 kg

LM588 SANAYİ TİPİ KAYIŞLI 45 - 90 DERECE KENAR BANTLAMA



Sprey
Separation
Solution
Spray



Ön-Freze
Dual
Pre-milling



Ön Isıtma
IR Preheat



Tutkal Ünitesi
PUR / EVA
Gluing



Baskı Ünitesi
Pressing Unit



Ön Isıtma
IR Preheat



Tutkal Potası
Quick Glue
Melting



Baskı Ünitesi
Pressing Unit



Baş - Son
Kesme Ünitesi
Dual-rail
End Cut



Kaba Freze
Rough
Trimming



Hassas Freze
Fine
Trimming



Köşe
Yuvarlama
Dual Corner
Trimming



Sprey
Separation
Solution
Spray



Radyus Jet
Scrapping



Düz Jet
Flat Scrapping



Fırça Ünitesi
Polishing



Fırça Ünitesi
Polishing

Teknik parametreler/ Technical Parameters

Toplam güç / Total power	30 kW
Boyutlar / Overall dimensions	12600x1000x1700 mm
Besleme hızı / Feed speed	18 m/dk
Parça yüksekliği / Part thickness	65 mm, max
Yapıştırma bandı kalınlığı / Sealing tape thickness	0,4-3 mm
Parça kalınlığı / Panel width	55 mm
Kontrol Ünitesi / Control unit	PC/NC Kontrolü/PC/NC Control
Ağırlık / Weight	6500 kg

LM488 YARI SANAYİ TİPİ KAPI LAMBASI AÇMA VE BANTLAMA MAKİNASI



Sprey
Separation
Solution
Spray



Ön-Freze
Dual
Pre-milling



Ön Isıtma
IR Preheat



Tutkal Ünitesi
PUR / EVA
Gluing



Baskı Ünitesi
Pressing Unit



Ön Isıtma
IR Preheat



Tutkal Potası
Quick Glue
Melting



Baskı Ünitesi
Pressing Unit



Baş - Son
Kesme Ünitesi
Dual-rail
End Cut



Kaba Freze
Rough
Trimming



Hassas Freze
Fine
Trimming



Köşe
Yuvarlama
Dual Corner
Trimming



Sprey
Separation
Solution
Spray



Radyus Jet
Scrapping



Düz Jet
Flat Scrapping



Fırça Ünitesi
Polishing

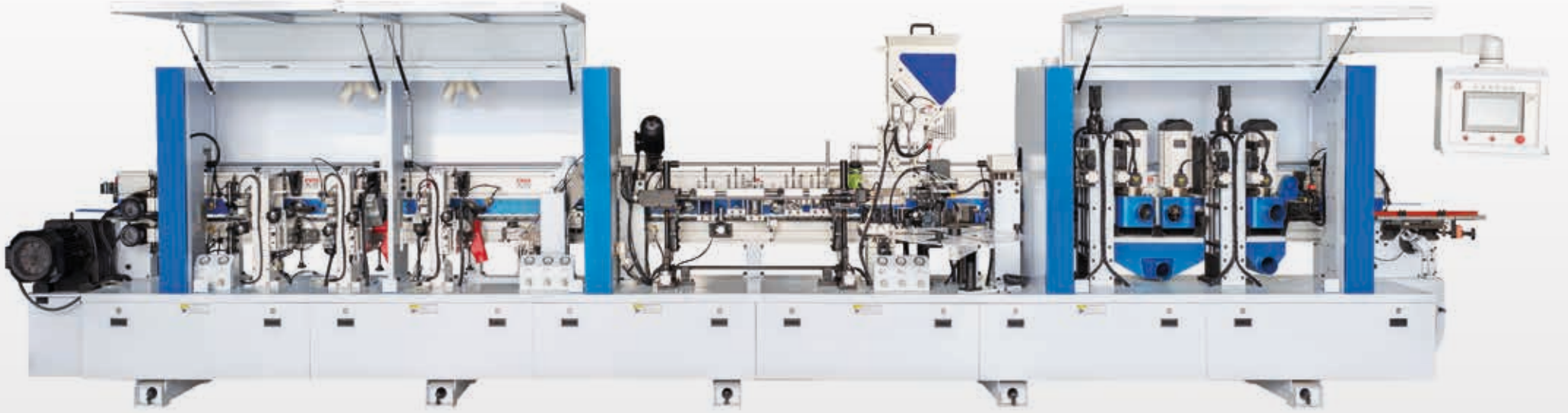


Fırça Ünitesi
Polishing

Teknik parametreler/ Technical Parameters

Toplam güç / Total power	22 kW
Boyutlar / Overall dimensions	8200x900x1800 mm
Besleme hızı / Feed speed	22 m/dk
Parça yüksekliği / Part thickness	50 mm, max
Yapıştırma bandı kalınlığı / Sealing tape thickness	0,4-3 mm
Parça kalınlığı / Panel width	55 mm
Kontrol Ünitesi / Control unit	PLC Kontrolü/PLC Control
Ağırlık / Weight	3000 kg

LM785 SERVO SİSTEMLİ KAPI LAMBA AÇMA VE BANTLAMA MAKİNASI



Teknik parametreler/ Technical Parameters

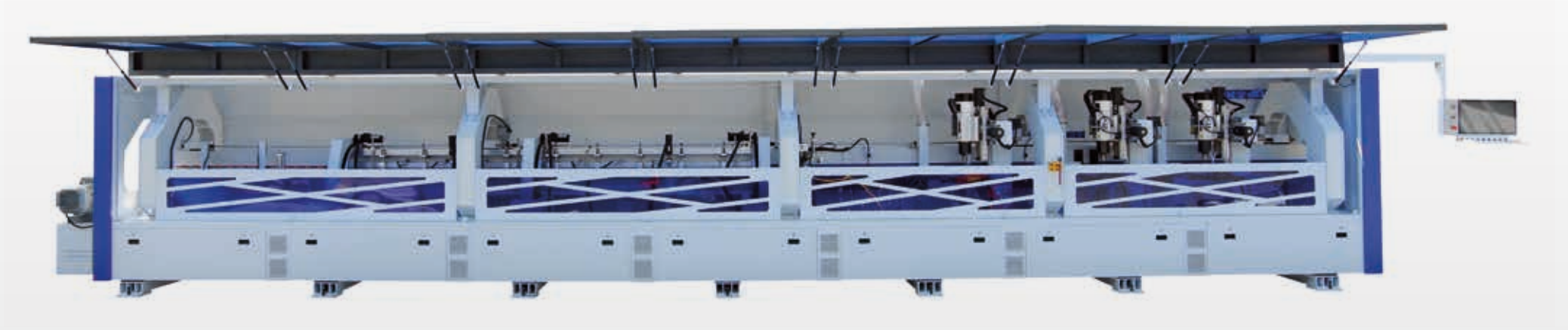
Toplam güç / Total power	53 kW
Boyutlar / Overall dimensions	8460x1100x1600 mm
Besleme hızı / Feed speed	10 m/dk
Parça yüksekliği / Part thickness	60 mm, max
Yapıştırma bandı kalınlığı / Sealing tape thickness	0,4-0,8 mm
Parça kalınlığı / Panel width	60 mm
İş basıncı / Work pressure	PC/NC Kontrolü/PC/NC Control
Ağırlık / Weight	4800 kg



Teknik parametreler/ Technical Parameters

Toplam güç / Total power	60 kW
Boyutlar / Overall dimensions	10500x1300x1600 mm
Besleme hızı / Feed speed	7 - 10 m/dk
Panel çalışma kalınlığı / Panel thickness	18 mm, max
Malzeme kalınlığı / Material thickness	0,50-0,80 mm
Ana testere motor gücü / Main saw motor power	6 Mpa
Puanlama testere motor gücü / Scoring saw motor power	x Mpa
Ağırlık / Weight	6250 kg

PROUNITECH YZ-C18
SUNTA KENAR BÜKME VE KIVIRMA MAKİNASI



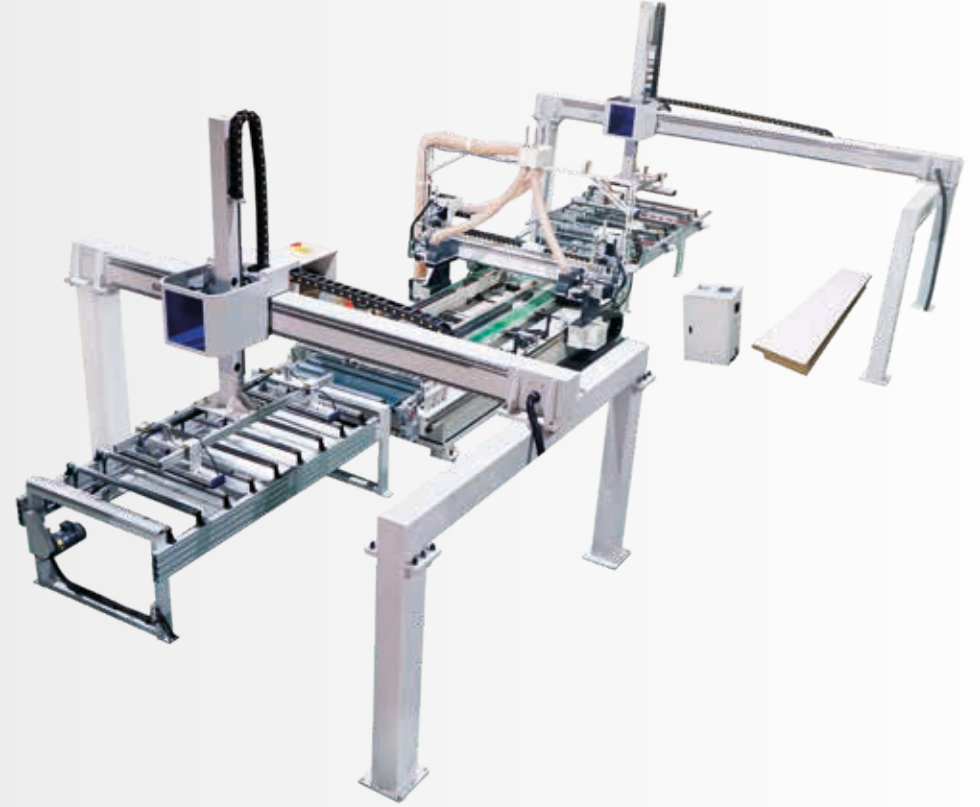
ESNEK CNC OTOMATİK DELİK HATLARI



Teknik parametreler/ Technical Parameters

Maksimum parça genişliği(genişlik mm)/Max sheet size(width mm)	1200
Minimum parça genişliği (mm) /Min sheet width (mm)	30
Min parça uzunluğu (mm)/Min sheet length(mm)	200
Çalışma hızı(m/dk)/The fastest processing speed(m/min)	X/U130, Y/V70, Z/W30
Eksen sayısı/Motion axes quantity	7
Delik grubu sayısı/Quantity of drilling	Up1, Down 2
Kontrol ünitesi/Control system&cam	Higerman
Sürücü sistemi/Drive system	Leadshine/Delta
Üst yatay matkap adedi/Quantity of top horizontal drills	2
Üst dikey matkap adedi/Quantity of top vertical drills	9 - 12
Alt dikey matkap adedi/Quantity of bottom vertical drills	6 - 9
Üst freze adedi/Quantity of top spindle	1 (CC3.5KW)
Alt freze adedi/Quantity of bottom spindle	1 (CC3.5KW)
Hava basıncı/Air Pressure	0.6-0.8Mpa
Toplam güç/Toplam power	16KW
Çalışma Gerilimi/Working Voltage	AC380V/3PH/50Hz
Toz emme çıkışları/Dia. of suction port	Ø 150mm
Makina boyutu/Machine size	5000x2580x2000mm

KAPI CNC HATTI



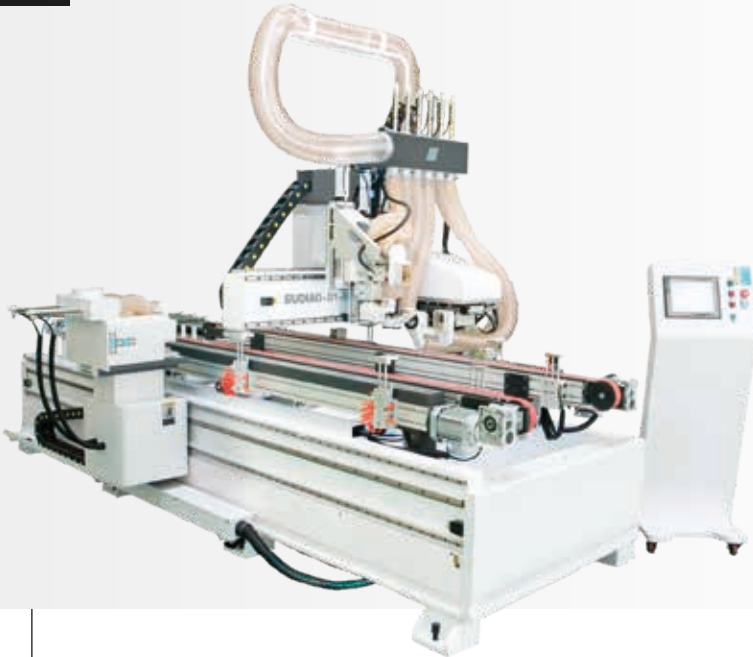
Teknik parametreler/ Technical Parameters

Maksimum Kapi Boyu/Max door height	3050 mm
Kapi genişliği/Door width	400 - 1100 mm
Kalınlık/Thickness	30 - 80 mm
Çalışma hızı/Operating speed	40 m/min
Eksen sayısı/Number of axes	9
Toplam güç/Total power	45 KW
Makina boyutu/Machine size	16000x6000x2500 mm

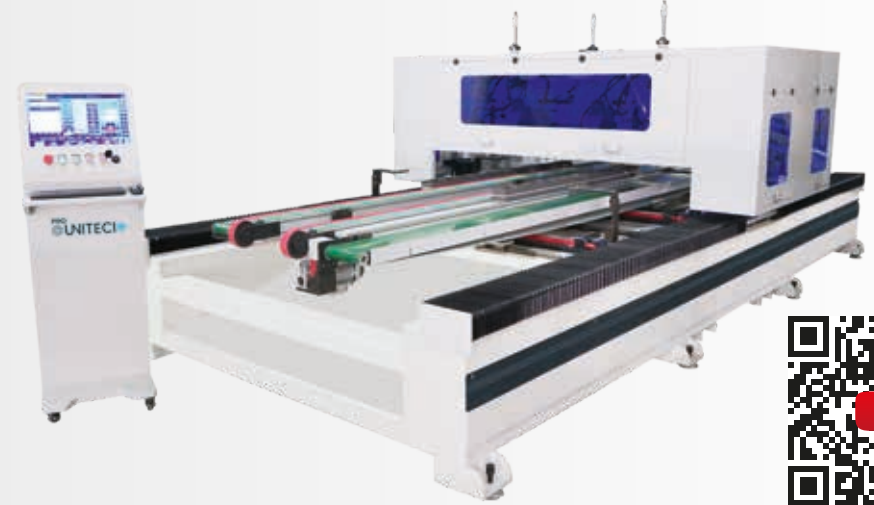
J1 PRO CNC KAPI EBATLAMA MAKİNASI



D1-N CNC KAPI / KOL / KİLİT VE DELİK MAKİNASI



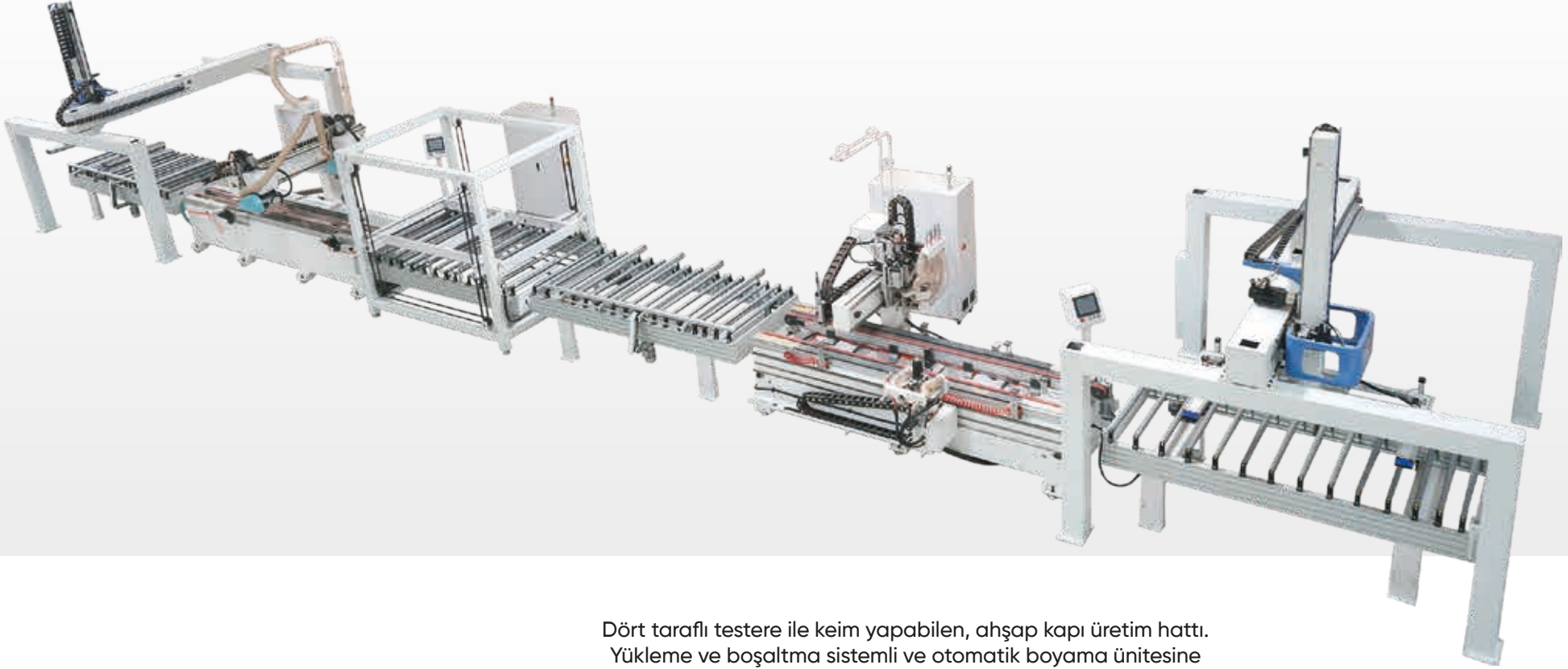
MNS CNC KAPI KİLİT / DELİK VE EBATLAMA MAKİNASI



Teknik parametreler/ Technical Parameters

Model /Model MNS CNC KAPI KİLİT / DELİK VE EBATLAMA MAKİNASI	
Çalışma alanı /Working area	1220x2800mm
Freze gücü/Spindle power	6KW
Testere motor gücü /Saw blade motor power	7.5KW /Main saw; 750 / deputy saw
Testere adeti /Quantity of saw group	1
İnvertör/Inverter	Delta
Sürüş sistemi /Drive system	Delta
Kontrol Ünitesi /Control system	Syncetch
Maksimum boştaki hız/Max working speed	40m/min
Maksimum çalışma hızı/Max working speed	20m/min
Tekrarlanabilirlik/Repositioning accuracy	±0.05mm
Vakum pompası/Vacuum pump	7.5KW
Tabla yapısı/Table structure	Vakum Masası/Vacuum Table
Linear kızak sistemi	Tayvan SHAC30/TAIWAN SHAC30
Yükleme ve boşaltma hızı/Loading & Unloading Speed	18/min
Toz emme çıkışları/Size of suction	Ø 150mm
Hava basıncı/Air Pressure	0.6-0.8Mpa
Çalışma voltajı/Working Voltage	AC380V/3PH/50Hz
Toplam güç/Total power	27KW
Makine boyutu/Machine size	10000x2900x2900mm

S6 CNC OTOMATİK YÜKLEMELİ VE BOŞALTMALI KAPI HATTI



Dört taraflı testere ile keim yapabilen, ahşap kapı üretim hattı. Yükleme ve boşaltma sistemli ve otomatik boyama ünitesine aktarmalı hatlar. Taşıma sistemli ve rulolu konveyör sistemli.

Wooden door production line with four-sided saw cutting. Lines with loading and unloading system and automatic transfer to painting unit. With transportation system and roller conveyor system.

Teknik parametreler/ Technical Parameters

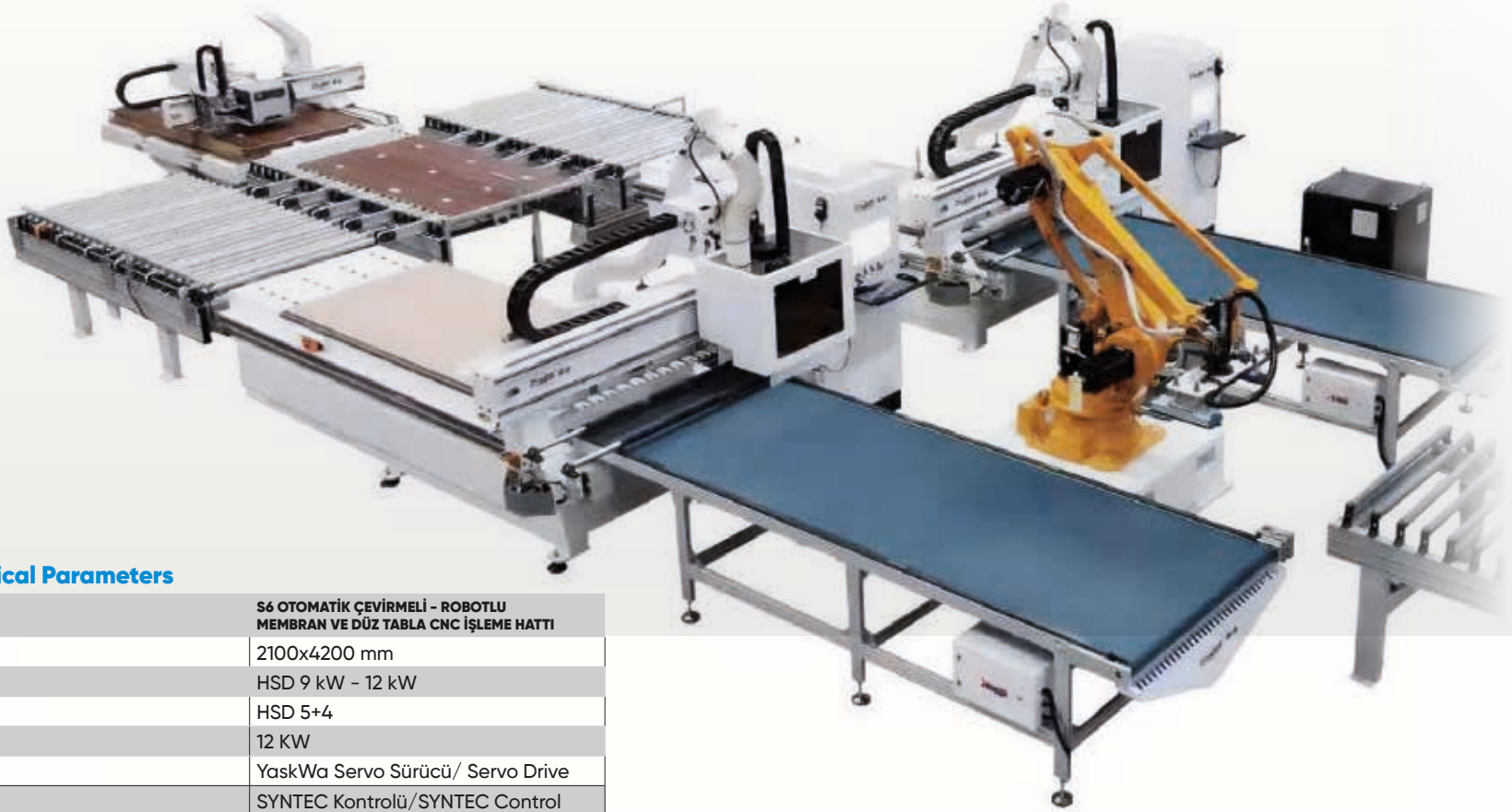
Çalışma uzunluğu /Working length	1600-2800mm
Çalışma genişliği /Working width	310-1100mm
Çalışma yüksekliği /Working thickness	30-60mm
Çalışma hava basıncı/Working air pressure	6-8bar

**Teknik parametreler/ Technical Parameters**

Model / Model	1+1 CNC	2+1 CNC	2+2 CNC
Maksimum Parça Genişliği (mm) / Max sheet size (width mm)	1200		
Minimum Parça Genişliği (mm) / Min sheet width (mm)	30		
Minimum Parça Uzunluğu (mm) / Min sheet length (mm)	200		
Çalışma hızı (m/dk) / The fastest processing speed (m/min)	X/U130, Y/V70, Z/W30		
Eksen Hızı / Motion axes quantity	5	7	9
Delik Adedi / Quantity of drilling	Up1, Down 1	Up2, Down 1	Up2, Down 2
Kontrol Ünitesi / Control system & cam	Higerman		
Sürüş sistemi / Drive system	Leadshine / Delta		
Üst yatay matkap adedi / Quantity of top horizontal drills	2	4+4 (CC)	4+4 (CC)
Üst dikey matkap adedi / Quantity of top vertical drills	9 (CC)	9+9/12+12 (CC)	9+9/12+12 (CC)
Alt dikey matkap adedi / Quantity of bottom vertical drills	6/8 (CC)	8/10 (CC)	16/20 (CC)
Üst freze adedi / Quantity of top spindle	1 (CC3.5KW)	1 (CC3.5KW/5.5 KW)	1 (CC3.5KW/5.5 KW)
Alt freze adedi / Quantity of bottom spindle	1 (CC3.5KW)		
Hava basıncı / Air Pressure	0.6-0.8Mpa		
Toplam güç / Total power	13KW	16KW	21KW
Çalışma gerilimi / Working Voltage	AC380V/3PH/50Hz		
Toz emme çıkışı / Dia. of suction port	Ø 150		
Makina boyutu / Machine size (mm)	5000x2280x200	5000x2580x200	5000x2880x200



S6 OTOMATİK ÇEVİRMELİ - ROBOTLU MEMBRAN VE DÜZ TABLA CNC İŞLEME HATTI



Teknik parametreler/ Technical Parameters

Model /Model	S6 OTOMATİK ÇEVİRMELİ - ROBOTLU MEMBRAN VE DÜZ TABLA CNC İŞLEME HATTI
Çalışma alanı /Working area	2100x4200 mm
Freze /Spindle power	HSD 9 kW - 12 kW
Delik Grubu/Drill	HSD 5+4
Inverter	12 KW
Sürücü sistemi /Drive system	YaskWa Servo Sürücü/ Servo Drive
Kontrol sistemi /Control system	SYNTEC Kontrolü/SYNTEC Control
Maksimum boştaki hız/Max working speed	80m/min
Maksimum çalışma hızı/Max working speed	25m/min
Vakum pompası/Vacuum pump	7.5 KW
Tabla yapısı/Table structure	Vakum Masası/Vacuum Table
Redüktör	SHIMPO/Japon SHAC30
Takım değiştirme kapasitesi/Tool Magazine Capacity	Redüktör/Reducer
Toz emme çıkışları /Dia. of suction port	Ø 150 mm
Hava basıncı/Air Pressure	0.6-0.8 Mpa
Çalışma gerilimi/Working Voltage	AC380V/3PH/50Hz
Toplam güç/Total powee	33kW
Makine boyutu/Machine siz	18000x9000x2200 mm



S6-2140 OTOMATİK YÜKLEME BOŞALTMA ETİKETLEMELİ CNC FREZE VE DELİK MAKİNASI

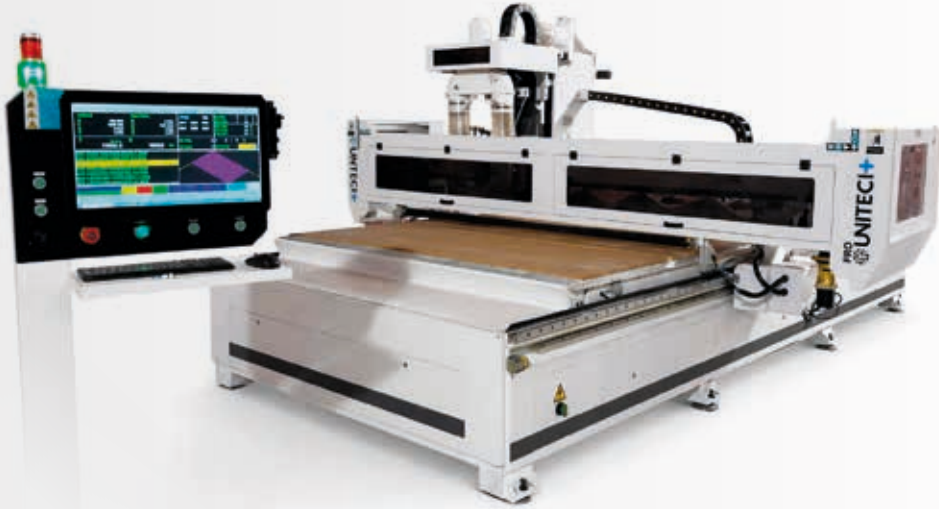


Teknik parametreler/ Technical Parameters

Model / Model	S6-2140 OTOMATİK YÜKLEME BOŞALTMA ETİKETLEMELİ CNC FREZE VE DELİK MAKİNASI
Çalışma alanı / Working area	2100x4200mm
Freze / Spindle power	HSD 9 kW
Delik Grubu/Drill	HSD 5+4
Inverter	11 KW
Sürücü sistemi / Drive system	YaskWa Servo Sürücü/ Servo Drive
Kontrol sistemi / Control system	SYNTEC Kontrolü/SYNTEC Control
Maksimum boştaki hız/Max working speed	80m/min
Maksimum çalışma hızı/Max working speed	25m/min
Tekrarlanabilirlik/Repositioning accuracy	±0.05mm
Vakum pompası/Vacuum pump	7.5KW
Tabla yapısı/Table structure	Vakum Masası/Vacuum Table
Redüktör	SHIMPO/ Japon SHAC30
Aktarma tipi/Transmission type	Redüktör/Reducer
Takım değiştirme kapasitesi/Tool Magazine Capacity	12
Yükleme ve boşaltma hızı/Loading & Unloading Speed	18/min
Toz emme çıkışları /Dia. of suction port	150mm
Hava basıncı/Air Pressure	0.6-0.8Mpa
Çalışma gerilimi/Working Voltage	AC380V/3PH/50Hz
Toplam güç/Total power	33kW
Makine boyutu/Machine size	12000x3000x2200mm



S6/2140 CNC DÜZ TABLA FREZE VE DELİK MAKİNASI



Teknik parametreler/ Technical Parameters

Model / Model	S6/2140 CNC DÜZ TABLA FREZE VE DELİK MAKİNASI
Çalışma alanı /Working area	1220x2800mm
Freze /Spindle power	9KW ATC
Delik Grubu/Saw Spindle	0.75KW
Inverter	11KW
Sürüş sistemi /Drive system	Servo Sürücü/Servo Drive
Kontrol ünitesi /Control system	LNC Kontrolü/LNC Control
Kontrol ünitesi /Control system	SYNTECH
Maksimum boştaki hareket hızı/Max air move speed	80m/min
Maksimum çalışma hızı/Max working speed	25m/min
Tekrarlanabilirlik/Repositioning accuracy	±0.05mm
Vakum pompası/Vacuum pump	7.5KW/8 Bölge vakum tablası
Tabla yapısı/ Table structure	Vakum Masası/Vacuum Table
Linear	Tayvan SHAC30/TAIWAN SHAC30
Aktarma tipi/Transmission type	Redüktör/Reducer
Takım değişirme kapasitesi/Tool Magazine Capacity	12/16/18
Toz emme çıkışları /Dia. of suction port	150mm
Hava basıncı/Air Pressure	0.6-0.8Mpa
Çalışma voltajı/Working Voltage	AC380V/3PH/50Hz
Toplam güç/Total power	31KW

SD3013 KONSOLLU / VAKUM FİNCANLI CNC DELİK MAKİNASI

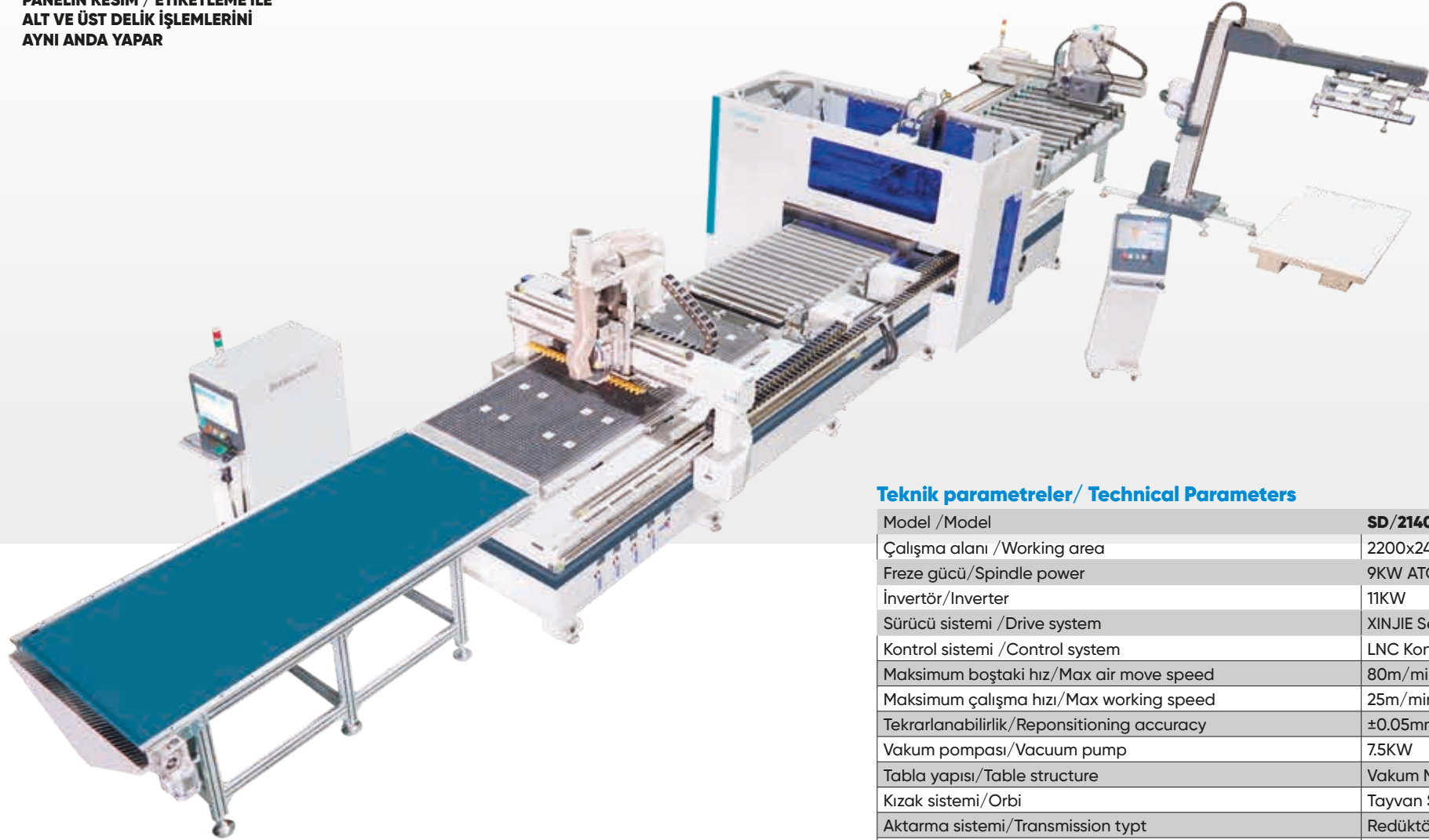


Teknik parametreler/ Technical Parameters

Maksimum parça genişliği(genişlik mm)/Max sheet size(width mm)	1200
Minimum parça genişliği (mm) /Min sheet width (mm)	30
Min parça uzunluğu (mm)/Min sheet length(mm)	200
Çalışma hızı(m/dk)/The fastest processing speed(m/min)	X/U130, Y/V70, Z/W30
Eksen sayısı/Motion axes quantity	7
Delik grubu sayısı/Quantity of drilling	Up1, Down 2
Kontrol ünitesi/Control system&cam	Higerman
Sürücü sistemi/Drive system	Leadshine
Üst yatay matkap adedi/Quantity of top horizontal drills	2 (HQD)
Üst dikey matkap adedi/Quantity of top vertical drills	9 (CC)
Alt dikey matkap adedi/Quantity of bottom vertical drills	6 (CC)
Üst freze adedi/Quantity of top spindle	1 (CC3.5KW)
Alt freze adedi/Quantity of bottom spindle	1 (CC3.5KW)
Hava basıncı/Air Pressure	0.6-0.8Mpa
Toplam güç/Toplam power	16KW
Çalışma Gerilimi/Working Voltage	AC380V/3PH/50Hz
Toz emme çıkışları/Dia. of suction port	Ø 150mm
Makina boyutu/Machine size	5000x2580x2000mm

S6 OTOMATİK HAT DELİK VE DÜZ TABLA CNC İŞLEME MAKİNASI

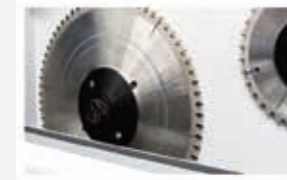
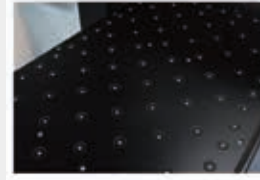
PANELİN KESİM / ETİKETLEME İLE
ALT VE ÜST DELİK İŞLEMLERİNİ
AYNI ANDA YAPAR



Teknik parametreler/ Technical Parameters

Model /Model	SD/2140D
Çalışma alanı /Working area	2200x2440mm
Freze gücü/Spindle power	9KW ATC
İnvertör/Inverter	11KW
Sürücü sistemi /Drive system	XINJIE Servo Sürücü/XINJIE Servo Drive
Kontrol sistemi /Control system	LNC Kontrolü/LNC Control
Maksimum boştaki hız/Max air move speed	80m/min
Maksimum çalışma hızı/Max working speed	25m/min
Tekrarlanabilirlik/Repositioning accuracy	±0.05mm
Vakum pompası/Vacuum pump	7.5KW
Tabla yapısı/Table structure	Vakum Masası/Vacuum Table
Kızak sistemi/Orbi	Tayvan SHAC30/TAIWAN SHAC30
Aktarma sistemi/Transmission typt	Redüktör/Reducer
Takım değişirme kapasitesi/Tool magazine capacity	12/16/20/24
Toz emme çıkışları/Dia. of suction port	Ø 150mm
Hava basıncı/Air Pressurt	0.6-0.8Mpa
Çalışma gerilimi/Working Voltag	AC380V/3PH/50Hz
Toplam güç/Total power	45KW

PROUNITECH YZ380/420 CNC PANEL EBATLAMA MAKİNASI



Teknik parametreler/ Technical Parameters

Maks.Kesme boyutu /Max.Cutting size(LxWxT)	3800x3800-4200x3800
Maks.Kesme hızı/Max.Cutting speed	100/120/m/dk
Kesim yüksekliği/Cutting Hight	90/120 mm
Maksimum besleme hızı/Max feeding speed	90/120 m/dk
Ana testerenin çapı/Dia. of main saw	400/450 mm
Çizici testere çapı/ Dia.of scoring	200/220 mm
Ana testere motor gücü/Main saw motor power	11 kW
Çizici testere motor gücü/Scoring saw motor power	2.2 kW
Çalışma hava basıncı/Working air pressure	8 bar
Taşıyıcı masa sistemi	Bilyalı üflemleri sistem
Min.Toz toplama hızı/Min.Speed of dust collection	11.000 m³
Yan dayama sistemi	Var

PROUNITECH YZ380/420 L ASANSÖRLÜ CNC PANEL EBATLAMA MAKİNASI



Teknik parametreler/ Technical Parameters

Maks.Kesme boyutu /Max.Cutting size(LxWxT)	4200X4200
Maks.Kesme hızı/Max.Cutting speed	100/120/m/dk
Makine tipi/Machine type	rear loading
Kesim yüksekliği/ Cutting height	90/120 mm
Maksimum besleme hızı/Max feeding speed	90/120 m/dk
Ana testerenin çapı/Dia. of main saw	400/450mm
Çizici testere çapı/Dia. of scoring	200/220mm
Ana testere motor gücü/Main saw motor power	11kW
Çizici testere motor gücü/Scoring saw motor power	2.2kW
Çalışma hava basıncı/Working air pressure	8 bar
Taşıyıcı masa sistemi	Bilyalı üflemleri sistem
Min. toz toplama hızı/Min.speed of dust collection	11.000 m³
Yan dayama sistemi	Var

CNC KONTROLLÜ BOYA MAKİNASI



Teknik parametreler/ Technical Parameters

Genişlik /Width	1 m
Uzunluk /Length	2,5 m
Kalınlık/Thickness	0,15 m
Tabanca Çalışma Yüksekliği /Pistol Working Height	0,35 mm
Nozzle Kalibresi/Nozzle Caliber	0,8 / 1,0 / 1,3
U Döner Eksen Çalışma Aralığı/U-shaped Rotary Axis Working Range	0 - 360 derece
Sprey Tabanca Çalışma Açısı/Spray Gun Working Angle	20 - 100 derece
Döner Tabla/Turntable	0 - 180 derece
Çalışma Basıncı/Working pressure	0,6 MPA
Hava akışı/Airflow	700 - 900 L/dk.
Tabanca Hareket Hızı / Spraygun Movement Speed	0 - 1800 mm/s
Toplam Servo Motor Gücü/Total servo motor power	4 KW
Hava Sarfıyatı /Air Consumption	700 - 900 L/dk.
Boya Tipi/Paint type	E PU UV Su Bazlı
Çalışma voltajı/Working Voltage	AC380V/3PH/50Hz
Toplam Ağırlık/Total weight	2200 kg
Makine boyutu/Machine size	4500x2300x2500mm

CNC KONTROLLÜ KAPI KASASI BOYA HATTI



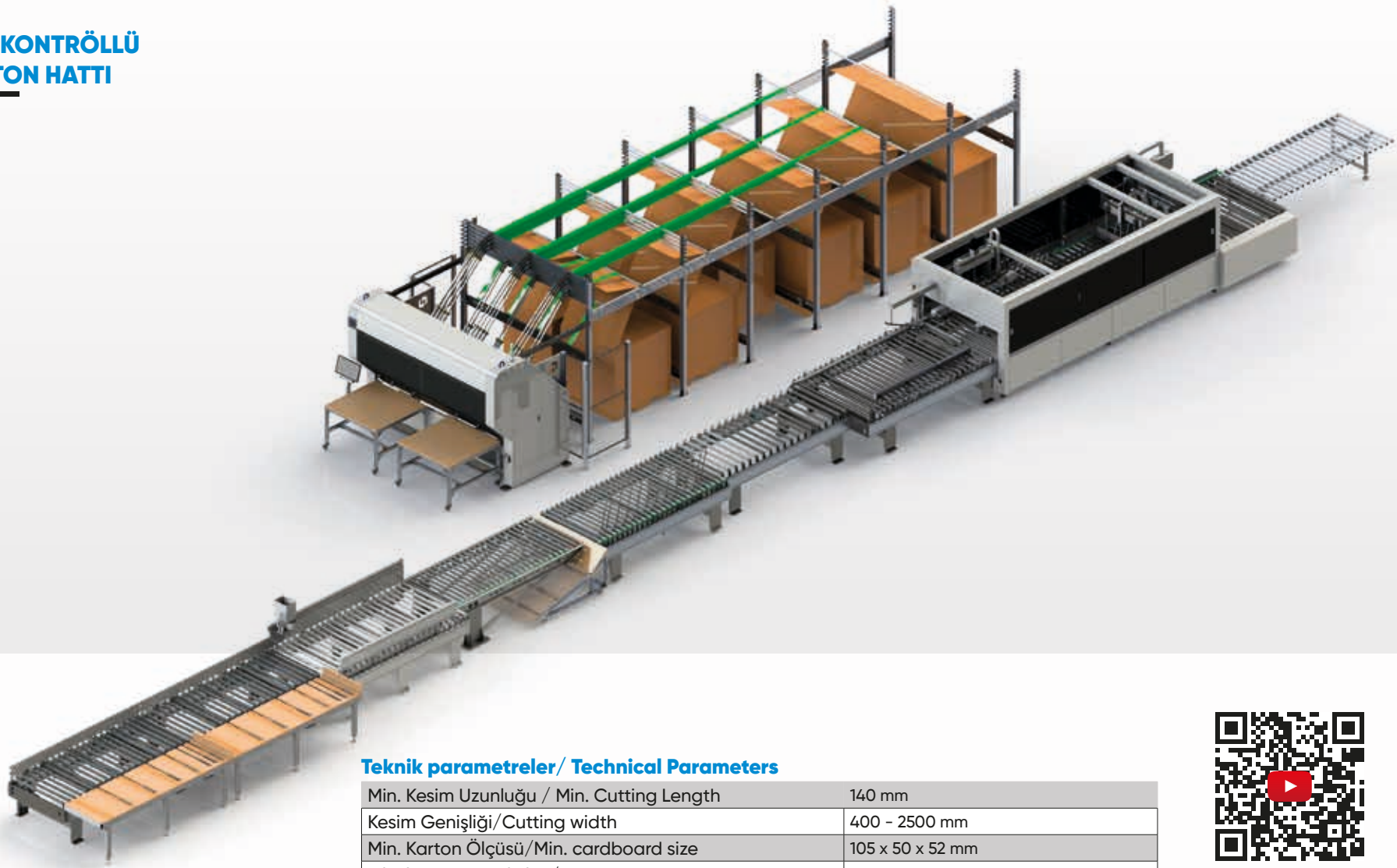
Teknik parametreler/ Technical Parameters

Konsol Ölçüleri / Console Dimensions	2200 x 2300 x 2700 mm
Aktarma Ölçüleri /Transfer Dimensions	2000 x 650 x 2000 mm
Çalışma Genişliği/Working width	70 - 400 mm
Çalışma Kalınlığı /Working Thickness	5 - 80 mm
Minimum Uzunluk/Minimum Length	0,8 / 1,0 / 1,3
Hız / Speed	10 - 15 m/dk.
Nozzle Kalibresi/Nozzle Caliber	0,8 / 1,0 / 1,2
U Döner Eksen/U-shaped Rotating Axis	0 - 360 derece
Sprey Tabanca Çalışma Açısı/Spray Gun Working Angle	20 - 100 derece
Çalışma Basıncı/Working pressure	0,6 MPA
Aktarma Gücü / Transfer power	0,75 KW
Fan Gücü/Fan power	1,5 KW
Su Pompası Gücü /Waterpump power	1,1 KW
Toplam Ağırlık/Total weight	1000 kg
Çalışma voltajı/Working Voltage	AC380V/3PH/50Hz
Toplam Güç/Total power	3,5 KW
Makine boyutu/Machine size	6400x2300x2700mm



Teknik parametreler/ Technical Parameters

Panel Ölçüleri /Panel Dimensions	2500 x 1000 x 150 mm
Döner Tabla/Rotary table	0 - 180 derece
Nozzle Kalibresi/Nozzle Caliber	0,8 / 1,0 / 1,3
U Döner Eksen/U-shaped Rotating Axis	0 - 360 derece
Sprey Tabanca Çalışma Açısı/Spray Gun Working Angle	20 - 100 derece
Çalışma Basıncı/Working pressure	0,6 MPA
Makina Ölçüleri /Dimensions	4500 x 2300 x 2500 mm
Toplam Ağırlık/Total weight	2200 kg
Çalışma voltajı/Working Voltage	AC380V/3PH/50Hz
Toplam Güç/Total power	16 KW
Makine boyutu/Machine size	6400x2300x2700mm



Teknik parametreler/ Technical Parameters

Min. Kesim Uzunluğu / Min. Cutting Length	140 mm
Kesim Genişliği/Cutting width	400 - 2500 mm
Min. Karton Ölçüsü/Min. cardboard size	105 x 50 x 52 mm
Oluklu Karton Kalınlığı/Corrugated cardboard thickness	02,5 - 6 mm
Kesim Hızı/Cutting speed	4 - 8 adet/dakika
Çalışma Yüzey Yüksekliği/Working surface height	850 mm
Kutu Tip Kodları / Box Type Codes	201, 204, 300, 402, 403, 410, 411, 900
Toplam Ağırlık/Total weight	6500 kg
Çalışma voltajı/Working Voltage	AC380V/3PH/50Hz
Toplam Güç/Total power	12 KW
Makine boyutu/Machine size	13400/8750x4000x3000 mm



OTOMATİK VİDA SAYMA, AYIRMA VE PAKETLEME HATTI



Teknik parametreler/ Technical Parameters

Paketleme Hızı /Packaging speed	20 x 70 packets/min
Paket tipi/Packaging type	OPP/CPP/PP/PET/PE
Paket film genişliği/Packaging film width	380 mm
Paket genişliği/Pack width	80 - 180 mm
Paket uzunluğu/Pack length	180 mm
Çalışma Basıncı/Working pressure	0,6 MPA
Makina Ölçüleri /Dimensions	4500 x 2300 x 2500 mm
Toplam Ağırlık/Total weight	2400 kg
Çalışma voltajı/Working Voltage	AC380V/3PH/50Hz
Toplam Güç/Total power	13 KW
Makine boyutu/Machine size	13000x1560x1410mm

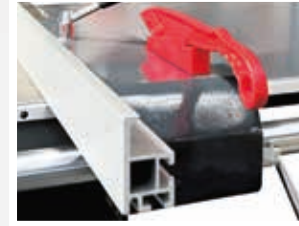
YZ-EKB OTOMATİK EĞRİ KENAR BANTLAMA VE TEMİZLEME MAKİNASI



Teknik parametreler/ Technical Parameters

Maksimum güç/Max installed power	2,95 kW
Düşük hız/Min. speed	3.500 mm/min
Yüksek hız/Max speed	7000 mm/min
Kenar bandı kalınlığı/Edge band thickness	1-3 mm
Parça kalınlığı/Part thickness	10-60 mm
Min parça/Min. parts	50x200 mm
Max parça/Max parts	1000x2000 mm

YZ 3200 - 3800 YATAY DAİRE KESİM MAKİNALARI



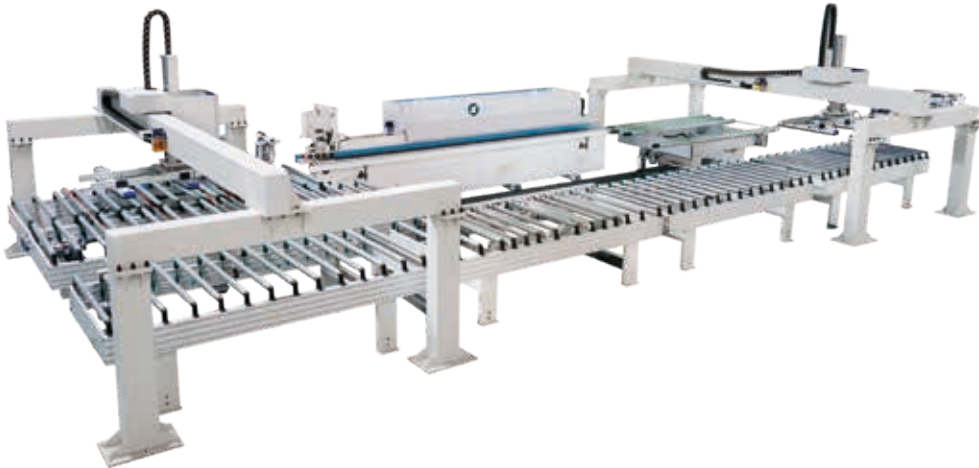
Teknik parametreler/ Technical Parameters

Kızak ölçüleri/Dimensions of sliding table	3200x3800x405 mm
Brüt kesme kapasitesi/Gross cut capacity	3200/3800 mm
Testere bıçağı ile siper kesim genişliği Width of cut between sw blade and rip fence	1250 mm
Testere bıçağı çapı/Saw blade diameter	Ø 300 mm (250 - 350)
Kesim yüksekliği/Heigh of cut	300 mm
Ana testere milinin hızı/Speed of main saw spindle	3000/4000/5000 mm
Ana mil çapı/Main spindle diameter	Ø 30 mm
Tilting testere bıçağı/Tilting saw blade	0-45°
Ana motor/Main motor	5.5 kW
Çizici testere bıçağı çapı/Scoring saw blade diameter	Ø 120 mm
Çizici testere bıçağı hızı/Scoring saw blade speed	8000 r/min
Çizici mil çapı/Scoring spindle diameter	Ø 20 mm
Çizici motoru/Scoring motor	0.75 kW
Net ağırlığı/Net weight	770 kg

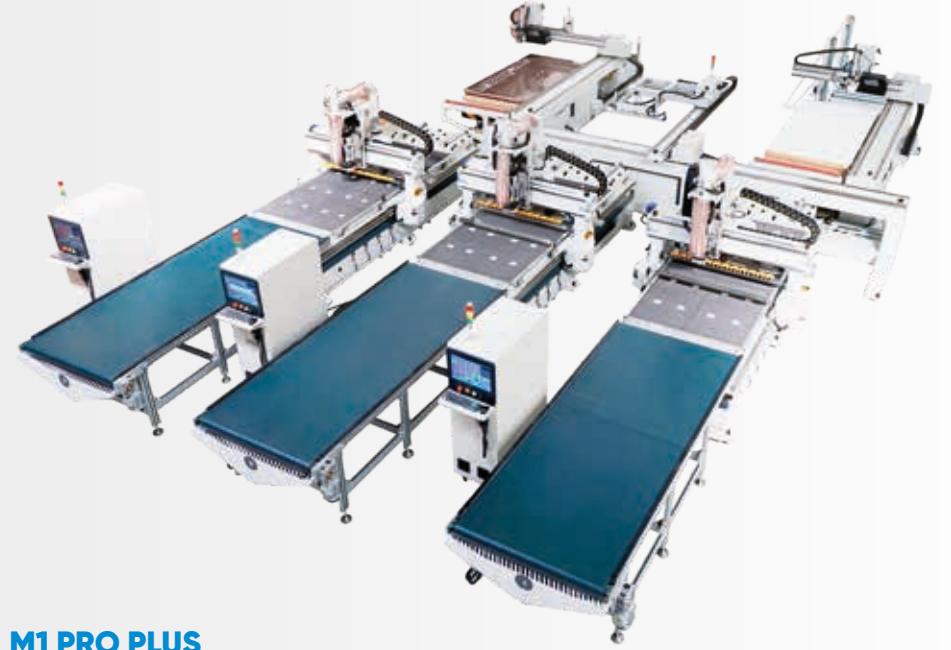
OTOMATİK GERİ DÖNÜŞ KONVEYÖRÜ



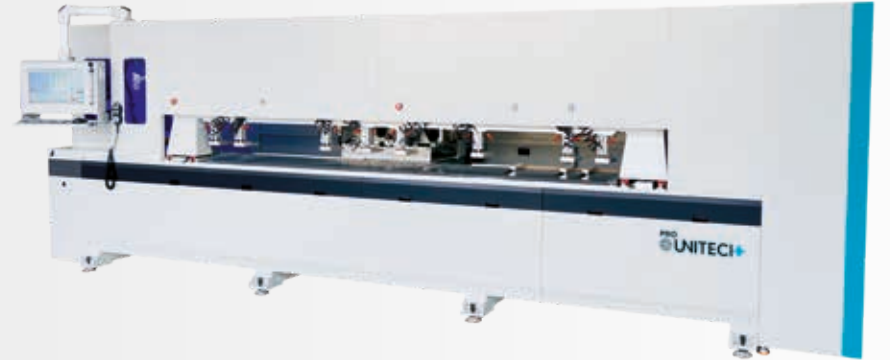
OTOMATİK GERİ DÖNÜŞ ÜNİTELİ KAPI KENAR BANTLAMA MAKİNASI



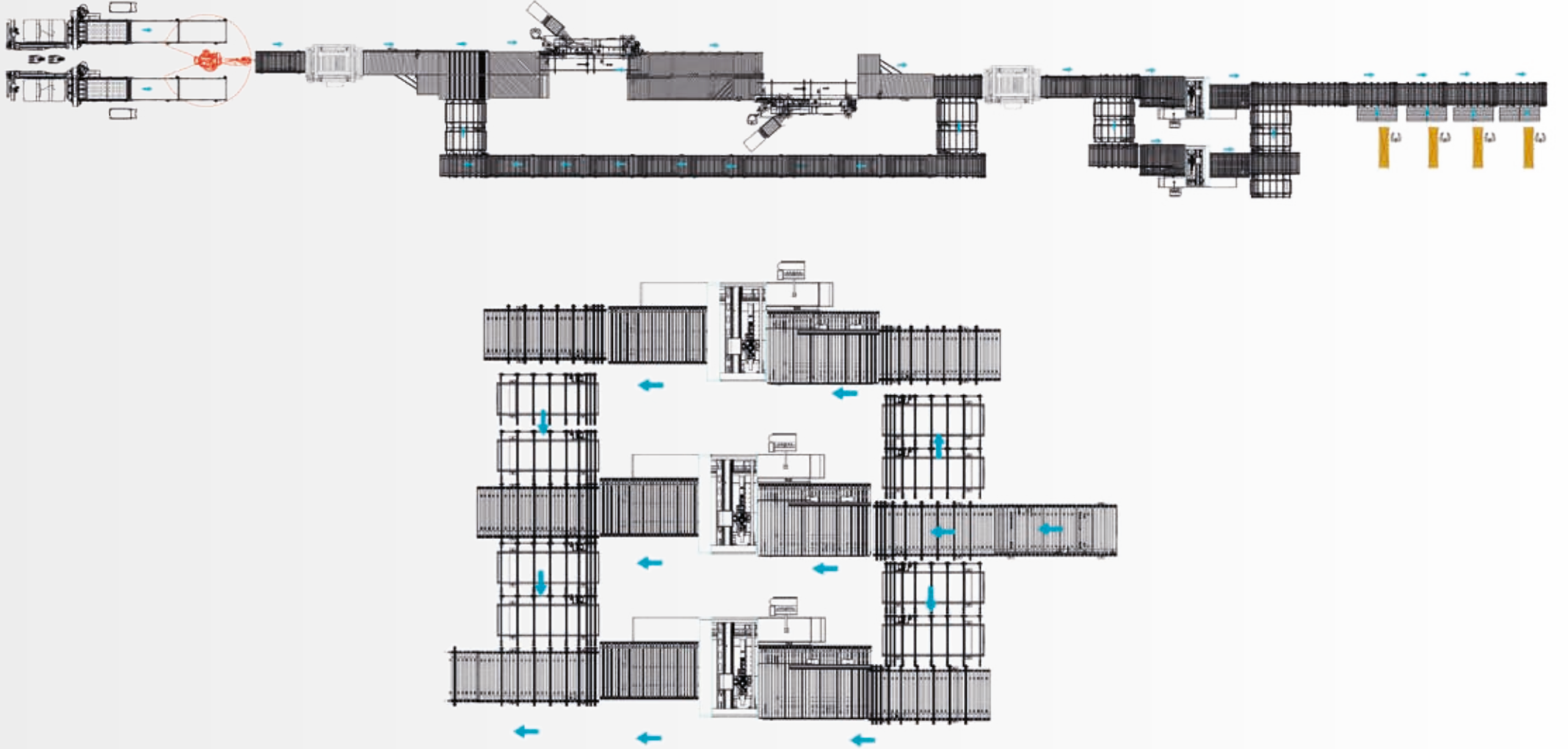
PROUNITECH YZ380/420 L ASANSÖRLÜ CNC PANEL EBATLAMA MAKİNASI



M1 PRO PLUS KAPI KİLİT VE DELİK AÇMA



PANEL MOBİLYA TAM PROSES OTOMASYON BAĞLANTISI - AKILLI FABRİKA





PRO UNITECH⁺



info@yazganmakina.com.tr
www.yazganmakina.com.tr
Tel.: +90 538 070 04 35



Merkez:
Üçevler Mah. Akva San. Sit. 79. Sk No 2J-10/29
Nilüfer / Bursa / TÜRKİYE

Showroom:
Panayır Mah. Pelin Sk. No 5 - 7
Osmangazi / Bursa / TÜRKİYE

